



# BradyPrinter i3300

사용자 매뉴얼

## 저작권 및 상표

### 책임의 거부

본 설명서는 **Brady Worldwide, Inc.**( 이하 "**Brady**") 의 독점 재산으로 , 예고 없이 수시로 수정될 수 있습니다 . **Brady** 는 이러한 수정을 사용자에게 제공한다는 합의를 거부합니다 .

본 설명서는 저작권 보호가 되며 모든 권리를 보유하고 있습니다 . 이 설명서의 어떤 부분도 **Brady** 의 사전 서면 동의 없이 어떤 수단으로든 복사 또는 복제할 수 없습니다 .

**Brady** 는 본 문서의 작성 시 철저한 주의를 기울였지만 , 오류 또는 누락에 의해 또는 과실 , 우연 또는 기타 원인으로 인한 진술에 의해 야기된 손실이나 손해에 대해 어떤 당사자에게도 아무런 책임을 지지 않습니다 . 또한 **Brady** 는 설명서에 기술된 제품이나 시스템의 적용 또는 사용으로 인해 발생하는 책임을 부담하지 않으며 , 이 설명서의 사용으로 인해 발생하는 우연적 또는 결과적 손해에 대해서도 책임을 지지 않습니다 . **Brady** 는 특정 목적 적합성에 대한 모든 보증 또는 상업성을 부인합니다 .

**Brady** 는 신뢰성 , 기능 또는 디자인을 개선하기 위해 설명서에 기술된 제품 또는 시스템을 추가 예고 없이 변경할 권리를 보유합니다 .

### 상표권

본 설명서에 언급된 모든 브랜드 또는 제품명은 각 기업이나 단체의 상표 ( ™ ) 이거나 등록 상표 ( ® ) 입니다 .

© 2019 **Brady Corporation**. All Rights Reserved.

## Brady 보증

당사 제품은 구매자가 실제로 사용하면서 테스트하고 자신이 의도한 용도에 대한 적응성을 스스로 판단할 것이라는 가정하에 판매됩니다. **Brady** 는 자사 제품이 소재 및 제조 기량에서 결함이 없음을 구매자에게 보증하지만, 본 보증에 의거한 책임은 **Brady** 가 해당 제품을 판매했을 때 결함이 있었음을 **Brady** 가 만족할 정도로 증명된 제품에 대한 교체품으로 제한합니다. 이 보증은 구매자로부터 제품을 받는 모든 사람에게 확장되지는 않습니다.

본 보증은 특정 목적을 위한 상업성 또는 적합성에 대한 묵시적 보증 및 **BRADY** 측의 기타 의무 또는 책임을 포함하되 이에 국한되지 않는 명시적 또는 묵시적인 기타 보증을 대신합니다. 어떤 경우에도 **BRADY** 는 **BRADY** 제품 사용 또는 사용 불능과 관련하여 발생하는 모든 종류의 손실, 손해, 경비 또는 결과적 손해에 대해서도 책임을 지지 않습니다.

## 안전 및 환경

**BradyPrinter i3300** 를 처음 사용하기 전에 먼저 이 매뉴얼을 잘 읽고 이해해야 합니다. 이 매뉴얼은 프린터의 모든 기본 기능을 설명하고 있습니다.

### 주의사항

**BradyPrinter i3300** 프린터를 사용하기 전에 다음 주의사항에 유념하십시오.

- 프린터를 작동하기 전 그리고 절차를 수행하기 전 모든 설명을 주의깊게 읽어보십시오.
- 장치를 불안정한 표면이나 스탠드에 놓지 마십시오.
- 장치 위에 어떤 물건도 올려놓지 마십시오.
- 장치 위에 방해되는 물건이 없도록 하십시오.
- 항상 환기가 잘 되는 장소에서 프린터를 사용하십시오. 환기를 위해 제공되어 있는 장치의 흡이나 개구부를 막지 마십시오.
- 등급 라벨에 표시된 전원만 사용하십시오.
- 장치에 동봉되어 있는 전원 코드만 사용하십시오.
- 전원 코드에 아무 것도 놓지 마십시오.

## 기술 지원 및 등록

### 연락처 정보

수리나 기술 지원에 대해서는 해당 지역 Brady 기술 지원팀 사무실을 통해 확인하십시오 ( 다음 참조 ).

- 미국 : [www.bradyid.com](http://www.bradyid.com)
- 유럽 : [www.bradyeurope.com](http://www.bradyeurope.com)
- 아시아 태평양 : [www.brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page](http://www.brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page)
- 호주 : [www.bradyid.com.au](http://www.bradyid.com.au)
- 캐나다 : [www.bradycanada.ca](http://www.bradycanada.ca)
- 남미 : [www.bradylatinamerica.com](http://www.bradylatinamerica.com)

### 등록 정보

프린터를 등록하려면 다음 주소를 방문하십시오 .

- [www.bradycorp.com/register](http://www.bradycorp.com/register)
- 호주 : [www.bradyid.com.au/register](http://www.bradyid.com.au/register)
- 중국 : [www.brady.com.cn/membercenter/register\\_product.aspx](http://www.brady.com.cn/membercenter/register_product.aspx)

### 수리 및 반품

어떤 이유로 인해 BradyPrinter i3300 프린터의 수리를 위해 반품해야 하는 경우 , Brady 기술 지원팀으로 수리 및 교체 정보를 문의하십시오 .

## 문서 변환

이 문서를 사용할 때 매뉴얼 전체에 걸쳐 사용되는 규약을 반드시 이해해야 합니다 .

- 모든 사용자 조치는 **굵은** 텍스트로 표시되어 있습니다 .
- 메뉴 , 대화상자 , 버튼 및 화면에 대한 내용은 *기울임꼴* 텍스트로 표시되어 있습니다 .

# 목차

## 1 • 소개

특징 및 기능 .....	1
호환되는 애플리케이션.....	2
시스템 사양 .....	2
버튼 작업.....	2

## 2 • 설정

프린터 포장 풀기 및 설치.....	3
상자 내용물 .....	3
프린터 구성요소 .....	4
전원.....	5
설정 .....	5
절전 모드 .....	5
프린터를 수면 모드로 설정 .....	6
수면 모드에서 프린터 깨우기 .....	6
프린터 재부팅 .....	6
공급품 설치 또는 교체 .....	7
리본 .....	7
공급품 설치 또는 교체 .....	8
라벨 및 리본 카트리지 재활용.....	9
리본 카트리지 분해 .....	10
구성품 재활용 .....	11
라벨 카트리지 분해 .....	12
구성품 재활용 .....	13
프린터 연결 .....	13
네트워크 통신을 위해 프린터 구성 .....	14
이더넷 연결 구성: .....	14
Wi-Fi .....	14
검색하여 연결 .....	14
설정 직접 입력 .....	15
기타 네트워크 구성 .....	16
다이렉트 USB 연결 구성 .....	16
시스템 기본값 설정.....	18

## 3 • 라벨 인쇄

탐색 및 상태 .....	19
소재 세부 정보 .....	19
라벨 만들기 .....	20
인쇄 조정.....	20
인쇄 에너지 .....	20
가로 오프셋 .....	21

세로 오프셋 .....	21
인쇄 속도 .....	21
자르기 옵션 .....	21
BPL 스크립트 .....	22
인쇄 방향 .....	22
미러 인쇄 .....	22
외장 하드웨어.....	22
라벨 인쇄.....	23
라벨 더미 공급 및 자르기 .....	23
양면 슬리브 소재 인쇄 .....	23
<b>4 • 시스템 도구 사용</b>	
그래픽 및 글꼴.....	25
가져오기 .....	25
삭제 .....	25
펌웨어 업그레이드 설치.....	26
<b>5 • 유지보수</b>	
시스템 정보 표시 .....	27
유지보수 전 작업 .....	27
프린터 청소 .....	29
프린터의 잔여물 청소 .....	29
디스플레이 청소 .....	29
커터 블레이드 청소 .....	30
센서 청소 .....	32
커터 블레이드 배출 영역 청소 .....	33
먼지 청소 .....	34
프린터 헤더 청소 .....	34
용지 와이퍼 교체 .....	35
용지 걸림 해결.....	36
프린터 용지 걸림 .....	36
커터 용지 걸림 .....	36
<b>6 • 문제 해결</b>	
<b>A • 규정 및 라이선스</b>	
Microsoft Windows CE®에 대한 최종사용자 라이선스 계약.....	40
기관 규정준수 및 승인 .....	42
United States .....	42
FCC Notice .....	42
Canada .....	43
Mexico .....	43
Europe .....	43
RoHS Directive 2011/65/EU, 2015/863/EU .....	43
Batteries Directive 2006/66/EC .....	44
Turkey .....	44
China .....	44
Taiwan .....	44

무선 규정 정보.....	45
United States .....	45
Canada .....	46
Mexico .....	47
European Union .....	48
Brazil .....	48
국제 .....	48

# 1 소개

---

BradyPrinter i3300 를 구입해 주셔서 감사합니다 . 이 프린터를 통해 산업용 라벨과 표지를 전문적인 모양으로 만들고 인쇄할 수 있습니다 . 사용자는 아래의 작업만 하면 됩니다 .

- 리본 카트리지로 들어가 다양한 단색 리본 중에서 선택하면 됩니다 .
- 라벨 카트리지로 들어가 0.25 인치 ~4 인치 (6.4mm~101.6mm) 사이에서 너비를 선택합니다 . 다양한 색상 , 스타일 , 소재가 있습니다 .
- 라벨링 소프트웨어 인쇄하기 위해 라벨을 전송합니다 .

Brady Corporation 의 라벨과 리본은 프린터 및 소프트웨어와 통신할 수 있는 기능으로 프로그래밍됩니다 . 이로 인해 사용자는 시스템의 모든 이점을 누릴 수 있습니다 .

## 특징 및 기능

다음은 이 시스템을 손쉽게 사용할 수 있게 해주며 사용자의 라벨 제작 요구사항을 충족시켜 주는 몇 가지 특징입니다 .

- 책상에 놓을 수 있는 소형의 경량 ( 약 11.5 lbs[5.2 kg]) 장치 .
- 컬러 터치 스크린 LCD 디스플레이 입력 .
- 300DPI 에서 최대 4 인치 (101.6mm) 폭 및 최대 60 인치 (1.5m) 길이 .
- 매우 다양한 리본 색상 .
- 라벨 및 리본 용지 급지 용이 .
- 다양한 고성능 소재의 연속 및 다이컷 라벨 용지 .
- PC 또는 USB 플래시 드라이브에서 그래픽 전송 . 지원되는 그래픽 형식은 Windows 메타파일 (\*.wmf), 비트맵 (\*.bmp), JPG 파일 (\*.jpg), Graphic Interchange Format(\*.gif), Portable Network Graphics(\*.png) 입니다 .
- PC 에서 라벨 인쇄 .
- 자동 커터 .

BradyPrinter i3300 은 ( 는 ) ZPL, jScript, DPL, BPL 을 지원합니다 . 지원되는 명령 목록은 [www.BradyID.com/i3300](http://www.BradyID.com/i3300) 을 방문하십시오 .



## 호환되는 애플리케이션

BradyPrinter i3300 은 ( 는 ) Brady® Workstation 데스크톱 소프트웨어와 호환됩니다 .

Brady Workstation 소프트웨어와 함께 사용할 경우 프린터는 폭이 최대 4 인치 (101.6mm) 인 모든 활성 및 호환 가능 자재를 자동으로 인식합니다 . 프린터에 다른 소프트웨어를 사용하려면 해당 애플리케이션의 설명서를 참조하십시오 .




참고 : BradyPrinter i3300 용지만 이 프린터에서 사용할 수 있습니다 .

## 시스템 사양

- 무게 : 11.5lbs(5.2kg)
- 치수 ( 보관 시 ) : 9 인치 x 12.0 인치 x 9.5 인치 (22.9cm x 30.5cm x 24.1cm)
- 작동 온도 : 50 - 104°F(10-40°C)
- 상대 습도 : 10%~80% RH 비응축
- 보관 : 15% ~ 90% RH 비응축에서 -4 ~ 122°F(-20 ~ 50°C)
- 전압 : 100~240 VAC 50/60 Hz, 2A
- 인쇄 해상도 : 11.8dot/mm, 300dpi
- 출력 라벨 크기 : 0.25 인치 ~ 4 인치 (6.4mm ~ 101.6mm)
- 최대 라벨 길이 ( 연속 용지 ) : 60 인치 (1.5m)

## 버튼 작업

프린터 전면에 물리적 버튼이 3 개 있습니다 . 기능은 다음과 같습니다 .

-  전원 버튼은 프린터를 켜고 끄며 , 수면 모드에도 사용할 수 있습니다 ( 참조 [페이지 6](#) ).
-  금지 버튼은 라벨을 이동합니다 . 자세한 내용은 [페이지 23](#) 를 참조하십시오 .
-  자르기 버튼은 라벨을 수동으로 자릅니다 .

## 2 설정

### 프린터 포장 풀기 및 설치

조심스럽게 포장을 풀고 배송 중 손상된 부분이 있는지 프린터 표면 (내부 및 외부) 과 라벨링 시스템을 살펴보십시오 .

**참고 :** 프린트 헤드 주변과 엔클로저 커버 내부에서 운송 충격 보호재를 제거하십시오 .

#### 상자 내용물

- BradyPrinter i3300
- 설명서 CD: 전자 빠른 시작 안내서 , 전자 사용자 매뉴얼 및 웹 링크 포함
- 전원 코드
- USB Type B 케이블
- " 빠른 시작 안내서 " 인쇄본
- 클리닝 키트

**참고 :** 프린터를 반품해야 하는 경우를 대비하여 상자를 포함해 원래 포장을 보관하십시오 .



**주의 !** 프린터를 배송할 때 프린터에 내장된 리튬 이온 배터리와 관련된 주 , 연방 , 시 , 국가 배송 규정을 배송업체와 상의하십시오 .

## 프린터 구성요소



그림 2-1. 프린터 구성요소

- |   |               |
|---|---------------|
| 1 디스플레이 ( 터치스크린 포함 )  | 2 전원 버튼       |
| 3 엔클로저 커버   | 4 라벨 배출 이송 장치 |
| 5 용지 와이퍼  | 6 용지 가이드      |
| 7 라벨용지 롤  | 8 커터          |
| 9 리본 카트리지   | 10 프린트 헤드 도어  |
| 11 (a) USB 포트 , (b) 이더넷 포트 ,<br>(c) 전원 코드 커넥터<br>(d) 전원 스위치 |               |

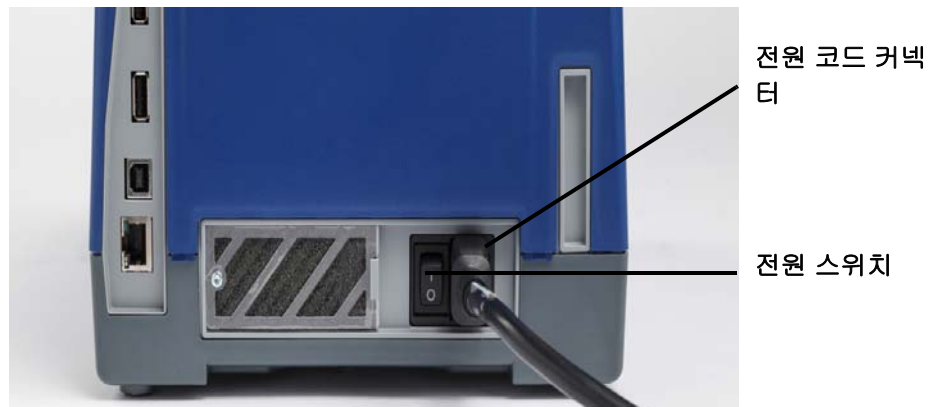
**참고 :** 프린터에는 범용 전원 공급장치가 장착되어 있으며 100-240V, 50-60Hz 전압에서 작동합니다 .  
프린터는 전압 유형을 감지하여 전원에 맞게 전압을 자동으로 조정합니다 .

## 전원

### 설정



1. 프린터의 표시된 위치에 전원을 꽂습니다.
2. 전원 코드의 다른 쪽 끝을 AC 전원 콘센트에 꽂습니다.
3. 전원을 켭니다. 프린터가 켜지고 홈 페이지가 표시됩니다. 현재 장착된 용지 및 기타 상태 표시기의 크기와 색상이 표시됩니다.

**참고:** 설치된 리본이나 용지가 없으면 시스템은 검정 리본과 폭이 4 인치 (101.6mm) 인 연속 흰색 용지로 기본값을 지정합니다.



### 절전 모드


프린터를 전원 콘센트에 연결한 후 항상 준비 상태로 두면 소프트웨어에서 프린터를 찾을 수 있습니다. 또는, 프린터가 일정 시간 동안 작업이 없으면 자동으로 꺼지도록 하여 전원을 아낄 수 있습니다.

1. 프린터가 켜져 있는지 확인하십시오.
2. **설정**  을 탭합니다.
3. 시스템 구성 > 절전 모드를 누릅니다.
4. **AC 전원**을 선택합니다.
5. 프린터가 자동으로 정지되기 전까지의 비활성 시간을 정하기 위해 표시 점을 왼쪽(감소) 또는 오른쪽(증가)으로 움직입니다. 또는, 마이너스(-) 버튼을 눌러 시간을 감소시키거나 플러스(+) 버튼을 눌러 시간을 증가시킬 수 있습니다.
6.  을 탭하여 홈 화면으로 돌아갑니다.

## 프린터를 수면 모드로 설정


시스템이 수면 모드가 되면 디스플레이가 꺼지고 시스템이 저전력 소비 상태로 들어가지만 콜드 시작에서 다시 켜지 않아도 됩니다. 이 상태에서는 화면을 터치하거나 전원 버튼을 눌러 시스템을 저전력 소비 모드로 들어가기 전의 상태로 되돌릴 수 있습니다. 프린터가 수면 모드가 되면 전원 버튼에 녹색 불이 들어옵니다.

**참고:** 프린터를 완전히 중지하려면 전원 버튼을 2 초 이상 누릅니다.

1. 프린터가 켜진 상태에서  을 2 초 동안 누릅니다.
2. 현재 사용 중인 파일에 저장되지 않은 변경 내용이 있을 경우 현재 라벨 파일을 저장할지를 묻는 프롬프트가 표시됩니다.


## 수면 모드에서 프린터 깨우기

지정된 시간 동안 화면이나 키패드를 누르지 않으면 시스템은 디스플레이를 끄고 저전력 소비 모드로 들어갑니다. 수면 모드가 되면 전원 버튼에 녹색 불이 들어옵니다. 현재 라벨과 설정은 그대로 유지됩니다.

1.  을 누르거나 화면을 터치합니다.
2. 라벨 활동을 계속합니다.

## 프린터 재부팅

이 절차에 따라 프린터를 재부팅합니다.

1. 5 초 이상  을 누릅니다. 시스템이 초기화 프로세스를 수행하고 프린터를 시작합니다.
2. 홈 페이지가 표시되면 라벨 활동을 계속할 수 있습니다.

## 공급품 설치 또는 교체

Brady 및 리본 카트리지는 "작은 셀"을 사용하여 정보를 정의하고 추적합니다. 시스템에서 자동으로 설치된 리본을 식별합니다.

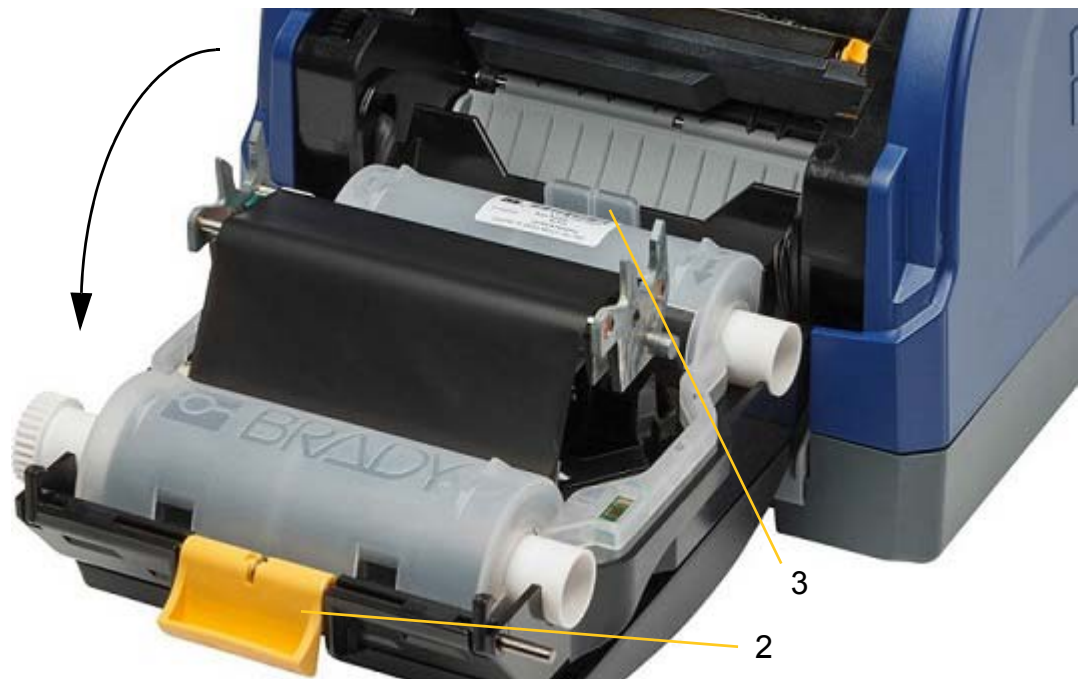
**참고:** 공급품을 교체할 때는 프린터가 켜지거나 꺼질 수 있습니다.


### 리본

1. 리본을 제거하려면 엔클로저 커버를 엽니다.



2. 프린트 헤드 도어의 래치[2]를 풀고 돌려서 엽니다.
3. 리본 카트리지 래치[3]를 풀고 리본 카트리지를 위로 들어냅니다.



4. 리본을 포함한 리본 카트리지를 프린트헤드(프린터 쪽 제품 라벨) 위에 놓은 다음 제 자리에 고정시킵니다.
5. 프린트헤드 도어를 닫고 잠급니다.
6. 엔클로저 커버를 닫습니다.
7. 프린터가 수면 모드이면  을 누릅니다. 시스템이 설치된 공급품을 감지하고 라벨과 리본 색상을 설정하고 라벨 크기와 공급품 잔량을 표시합니다.

## 공급품 설치 또는 교체

1. 엔클로저 커버를 엽니다 .



2. 프린트 헤드 도어의 래치[2]를 풀고 돌려서 엽니다.

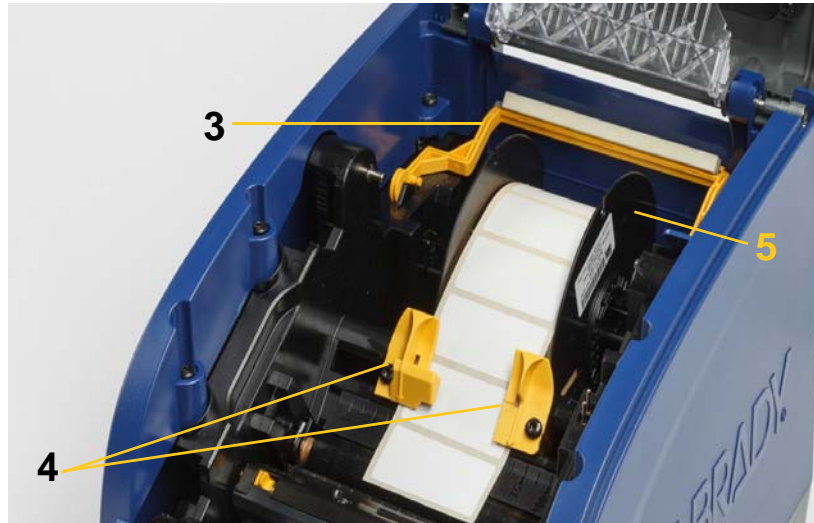



3. 고정되어 있으며 노란 용지 와이퍼[3]를 뒤로 이동합니다.
4. 노란색 용지 가이드[4]를 완전 열림 위치로 밀니다.



5. 용지가 이미 공급되어 있는 경우, 프린터에서 카트리지를 당겨 기존 용지를 제거합니다.
6. 스프링 끝이 홀더[5]의 슬롯에 안착될 때까지 새 카트리지를 삽입합니다.
7. 라벨을 롤러 상단부터 검정 고무 롤러를 지나 안착될 때까지 급지합니다.
8. 용지 라이너의 가장자리가 가이드 아래 라벨에 닿을 때까지 용지 가이드를 닫습니다.
9. 용지 와이퍼의 위치를 이동시켜 라벨 위에 놓이도록 합니다.

**참고:** 일부 라벨의 경우 용지 와이퍼를 사용할 필요가 없습니다. 공급된 용지에 필요한 경우에만 용지 와이퍼를 끼우십시오.



10. 프린트 헤드 도어를 닫아 건 다음, 엔클로저 커버를 닫습니다.
11. 프린터가 수면 모드이면  을 누릅니다. 시스템이 설치된 공급품을 감지하고 배경색과 전경색을 설정하고 라벨 크기와 공급품 잔량을 표시합니다.

## 라벨 및 리본 카트리지 재활용

카트리지는 현지 규정에 따라 재활용해야 합니다. 재활용하기 전에 사용한 카트리지는 각 구성품으로 분해한 후 해당 재활용통에 넣어 재활용해야 합니다.

### 필요한 재료

- 9/32 인치 블레이드 또는 1/4 인치 블레이드 ( 리본 ) 및 5/32 인치 블레이드 ( 라벨 ) 플랫헤드 스크루드라이버
- 보안경
- 안전 장갑





주의 ! 카트리지를 분해할 때 항상 개인보호장구 (PPE) 를 착용하십시오 .

## 리본 카트리지 분해

1. 손톱이나 스크루드라이버 날을 이용하여 카트릿지가 해제될 때까지 투명한 플라스틱 잠금 탭을 위로 밀니다 .

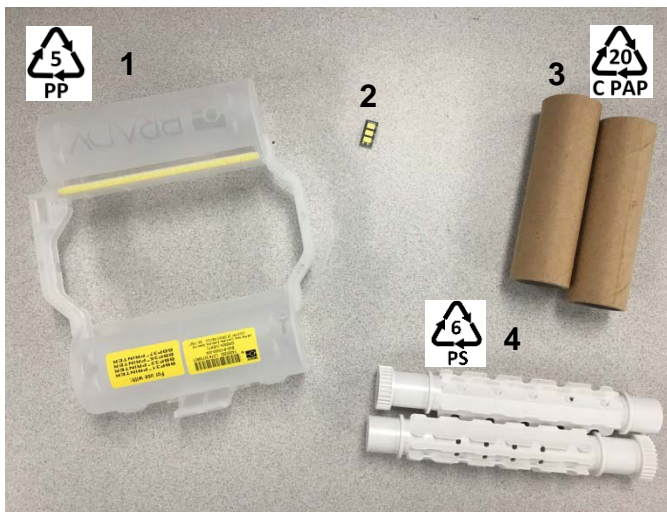


잠금 탭

2. 스크루드라이버 날을 각 탭의 옆에 있는 카트리지 반쪽 솔기를 따라 삽입한 후 천천히 들어올립니다.  
모든 탭이 분리되고 카트리지가 열릴 때까지 이 작업을 카트리지 양쪽에 수행합니다.
3. 스마트 셀을 밀어서 슬롯에서 분리합니다.
4. 스펀지에서 리본을 풀고 카드보드 코어에서 리본 끝을 벗겨냅니다.
5. 카드보드 코어의 중앙에서 리본 스펀지를 제거합니다.



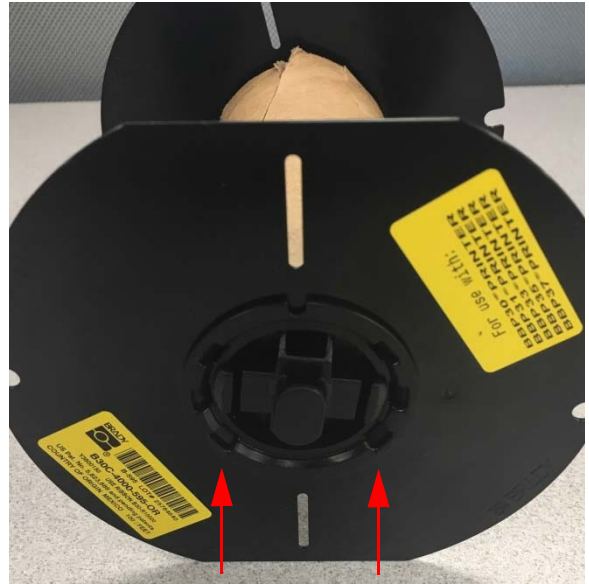
### 구성품 재활용



번호	구성품	자재	재활용통
1	리본 카트리지 ( 불투명 )	PP	#5 PP
2	스마트 셀	전자	전자 폐기물
3	카드보드 코어	카드보드	#20 C PAP
4	리본 스펀지 ( 흰색 )	ABS	#6 PS

## 라벨 카트리지 분해

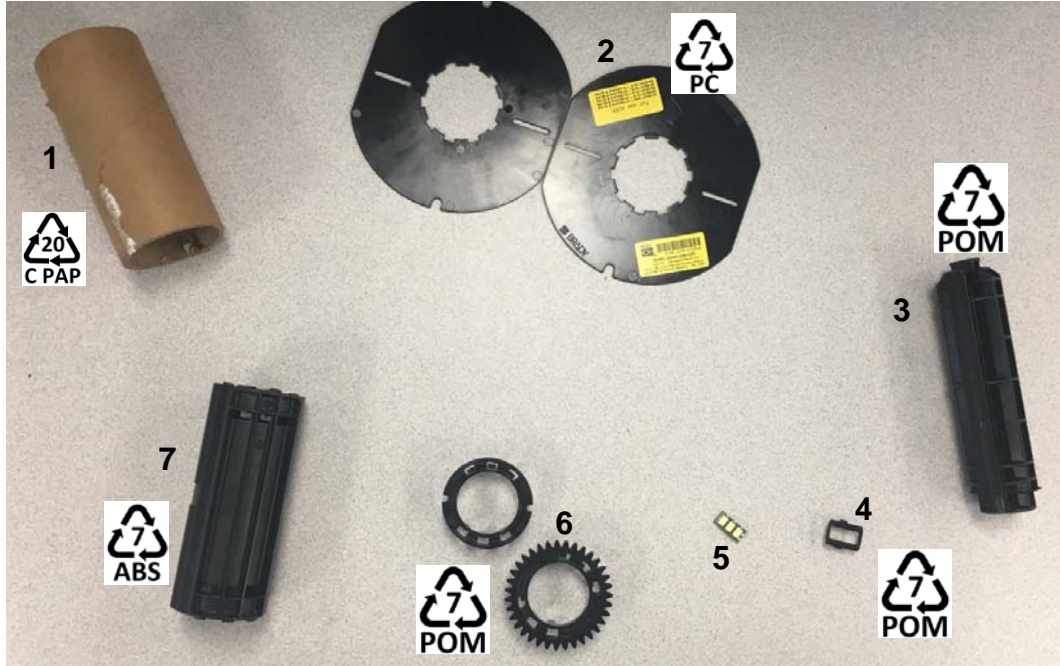
1. 탭이 해제되고 센터 실린더가 잠금 해제될 때까지 센터 실린더를 누르면서 엄지손가락으로 **릴리스 탭**을 동시에 누릅니다 .
2. 느슨한 실린더를 라벨 카트리지에서 당겨서 분리합니다 .
3. 스크루드라이버 날을 **스마트 셀 홀더** 옆에 있는 틈에 넣고 홀더를 실린더에서 들어올립니다 .
4. 플라스틱 홀더에서 스마트 셀을 제거합니다 .



5. 스크루드라이버 날을 플랫폼 카트리지 가이드와 **로킹 엔드 캡** 사이에 밀어 넣습니다 . 엔드 캡이 분리될 때까지 스크루드라이버를 엔드 캡 주위로 계속 돌립니다 .
6. 카트리지 반대쪽도 똑같이 합니다 .
7. 센터 코어를 튜브에서 밀어내거나 코어에서 튜브를 잘라내서 카드보드 튜브를 제거합니다 .



## 구성품 재활용



번호	구성품	자재	재활용통
1	카드보드 튜브	카드보드	#20 C PAP
2	카트리지 가이드	PC	#7 PC
3	센터 실린더	POM	#7 POM
4	스마트 셀 홀더	POM	#7 POM
5	스마트 셀	전자	전자 폐기물
6	로킹 엔드 캡	POM	#7 POM
7	센터 코어	ABS	#7 ABS

## 프린터 연결

다음 방법으로 컴퓨터에 연결합니다.

- 네트워크 : 이 방법을 사용하면 여러 대의 컴퓨터에서 라벨 파일을 프린터로 전송할 수 있습니다.
- USB 케이블 : “16 페이지다이렉트 USB 연결 구성”을 참조하십시오.

## 네트워크 통신을 위해 프린터 구성


프린터에는 2 개의 네트워크 컨트롤러가 있습니다 . 하나는 이더넷 ( 유선 ) 이고 다른 하나는 Wi-Fi 입니다 . 이 2 개의 컨트롤러는 서로 독립적으로 작동하며 동시에 데이터를 수신할 수 있습니다 .

**참고 :** Wi-Fi 기능은 모든 프린터나 모든 국가에서 사용할 수 있는 것은 아닙니다 .

다음을 사용하여 프린터의 네트워크 통신을 설정할 수 있습니다 .

- 이더넷 연결 : 이 옵션은 유선 네트워크에 사용합니다 .
- Wi-Fi 연결 . “ 14 페이지 Wi-Fi ” 를 참조하십시오 .

### 이더넷 연결 구성 :


1. 홈 화면에서 **설정**  을 탭합니다 .
  2. **설정** 화면에서 **연결**을 선택합니다.
  3. **연결** 화면에서 **고급 네트워크 설정**을 선택합니다.
  4. 이더넷을 터치합니다.
  5. **IP 설정**을 선택합니다.
  6. IP 설정에서 **DHCP** 또는 **정적 확인란**을 선택합니다.
    - **DHCP:** DHCP 는 동적으로 주소를 지정하며 , 시스템에서 DNS 서버를 사용하여 프린터 IP 주소를 가져옵니다 .
    - **고정 :** 정적으로 주소를 지정하려면 프린터의 IP 주소를 입력해야 합니다 .
  7. 고정이 선택된 경우 다음 필드를 입력합니다.
    - **IP 주소 :** 프린터의 IP 주소를 입력합니다 .
    - **서브넷 마스크 :** 서브넷 마스크를 사용하면 입력합니다 .
    - **기본 게이트웨이 :** 기본 게이트웨이의 IP 주소를 입력합니다 .
    - **DNS 서버 ( 기본 ):** 기본 DNS 서버의 IP 주소를 입력합니다 .
    - **DNS 서버 ( 보조 ):** 보조 DNS 서버의 IP 주소를 입력합니다 .
- 중요 정보 !** DNS 서버를 사용할 경우 0.0.0.0 을 입력합니다 .
8. 입력한 필드가 적용되도록 **뒤로 버튼**을 탭하여 **고급 네트워크 설정** 화면으로 이동합니다.
  9. DHCP가 선택된 경우 추가로 필드를 입력할 필요가 없습니다.

## Wi-Fi

네트워크를 검색하여 선택하거나 직접 네트워크 설정을 입력하여 **Wi-Fi** 네트워크를 연결합니다 . 연결이 되면 프린터에서 해당 네트워크에 있는 장치와 통신을 할 수 있습니다 . 장치는 **Brady Workstation** 소프트웨어를 사용하는 프린터하고만 통신할 수 있습니다 .

### 검색하여 연결





### Wi-Fi 무선 네트워크에 연결하는 방법:

1. 프린터가 켜져 있는지 확인하십시오 .
2. **설정**  을 탭합니다.
3. **설정** 화면에서 **연결**을 선택합니다.
4. **Wi-Fi 네트워크**를 탭하여 **Wi-Fi**를 켜고 목록에서 네트워크를 선택합니다. 필요한 경우, 프린터에서 암호 입력용 키패드를 표시합니다.  
연결할 네트워크가 목록에 없다면 네트워크가 숨겨져 있을 수 있습니다. 다음 섹션에 있는 단계에 따라 직접 네트워크 설정을 입력합니다.

### 설정 직접 입력

숨겨진 네트워크에 이 방법을 사용합니다 .



### Wi-Fi 무선 네트워크에 연결하는 방법:

1. 프린터가 켜져 있는지 확인하십시오 .
2. **설정**  을 탭합니다.
3. **설정** 화면에서 **연결**을 선택합니다.
4. **고급 네트워크 설정**을 탭합니다.
5. 목록에서 **Wi-Fi**를 선택합니다.
6. **IP 설정**을 탭하고 다음 중 하나를 탭합니다.
  - **DHCP:** DHCP는 동적으로 주소를 지정하며, 시스템에서 **DNS** 서버를 사용하여 프린터 **IP** 주소를 가져옵니다.
  - **정적:** 프린터의 **IP** 주소를 직접 입력하려면 고정 주소를 선택합니다.
7. 뒤로 버튼을 탭하여 **네트워크**  화면으로 돌아갑니다.  
나머지 단계는 네트워크 관리자에게 도움을 받으십시오.
8. **DHCP**를 선택한 경우, 다음 설정을 구성합니다.
  - a. **DNS 서버(기본)**을 탭하여 키패드를 표시한 후 **DNS** 서버의 **IP** 주소를 입력합니다. 완료 후  을 탭합니다.
  - b. **DNS 서버(보조)**를 탭하여 **DNS** 서버의 **IP** 주소를 입력합니다.
9. 6 단계에서 **고정**을 선택한 경우, 다음 설정을 구성합니다.
  - a. **IP 주소**를 탭하여 키패드를 표시한 후 프린터의 **IP** 주소를 입력합니다. 완료되면 입력 버튼을 탭합니다.
  - b. **서브넷 마스크**를 탭하고 서브넷 마스크를 사용하려면 입력합니다.
  - c. **기본 게이트웨이**를 탭하여 기본 게이트웨이를 입력합니다.
10.  을 탭하여 홈 화면으로 돌아갑니다.



## 기타 네트워크 구성

개인 또는 기업 네트워크 구성 .

1. 홈 화면 상단에서 **메뉴** 버튼을 터치합니다 .
2. **설정**  을 탭합니다.
3. 설정 화면에서 **연결**을 선택합니다.
4. 연결 화면에서 **Wi-Fi 네트워크**를 선택합니다.
  - Wi-Fi가 비활성화된 경우 사용 옆에 있는 상자를 선택하고 네트워크 목록에 표시될 때까지 기다립니다.
5. 사용 가능한 네트워크 목록의 하단으로 스크롤한 후 **기타**를 선택합니다.
6. **기타 네트워크** 화면에서 개인 또는 기업네트워크를 선택하고 필요한 정보를 입력합니다.
7. 완료한 후  을 탭합니다.

## 다이렉트 USB 연결 구성

USB 케이블로 바로 통신하려면 PC 에 USB 장치 드라이버를 설치해야 합니다 . 연결되어 있으면 , 컴퓨터가 자동으로 USB 드라이버를 감지하고 아직 설치되어 있지 않으면 드라이버를 설치합니다 .

1. USB 케이블을 프린터와 컴퓨터에 연결합니다 .
2. 프린터를 켭니다.  
컴퓨터 화면의 오른쪽 하단 모서리에 “**새 하드웨어 발견**”이 표시되고 인쇄 드라이버 마법사가 실행됩니다.
3. 마법사에서 **자동으로 소프트웨어 설치**를 클릭합니다(아직 선택되지 않은 경우).
4. **다음**을 클릭합니다.  
인쇄 드라이버가 설치됩니다. 설치에는 1-2분이 소요됩니다.
5. 완료되면 마법사에서 **완료**를 클릭합니다.

이제 BradyPrinter i3300 에서 컴퓨터 라벨링 프로그램이 전송한 정보를 수신할 수 있습니다 .

컴퓨터에서 인쇄를 하는 경우 프린터가 USB 케이블을 통해 컴퓨터에 연결되어 있어야 합니다 . 라벨링 프로그램의 인쇄 대화 상자에서 BradyPrinter i3300 를 선택합니다 .






## 시스템 기본값 설정

기본값은 전원이 공급되는 즉시 시스템에서 사용할 수 있도록 미리 할당되는 공통 설정입니다 ( 예 : 날짜와 시간은 현지 날짜와 시간으로 설정됨 ). 기본값을 변경하여 설정값을 특정 요구사항으로 설정할 수 있습니다 .

프린터의 전원을 끌 때 , 그리고 업그레이드 중에도 여기에 설정된 기본값은 계속 유효합니다 .

이 설정을 구성하거나 변경하는 방법 :

1. 프린터가 켜져 있는지 확인하십시오 .
2. **설정**  을 탭합니다.
3. **시스템 구성**을 선택합니다.
4. 변경할 설정을 선택합니다.
  - 언어
    - 프린터에 표시되는 메시지의 언어를 선택합니다.
  - 측정 단위
    - 인치 또는 밀리미터
  - 날짜 및 시간
  - 절전 모드(참조 [5페이지](#) )

### 3 라벨 인쇄

#### 탐색 및 상태



홈 화면으로 돌아가려면 언제든지 홈 버튼을 탭하면 됩니다 .



메뉴를 탐색할 때 이전 페이지로 돌아가려면 뒤로 버튼을 탭합니다 .



홈 화면에서 탭하여 왼쪽 또는 오른쪽으로 스크롤합니다 .

홈 화면 아래의 상태 표시줄에 있는 프린터와 소재 상태는 다음 정보를 제공합니다 .

아이콘	의미
	이 아이콘 위에 있는 텍스트는 프린터에 장착된 라벨 소재를 나타냅니다 .
	프린터에서 라벨 롤에 대한 메모리 셀을 읽을 수 없습니다 . 라벨이 장착되지 않았거나 , 잘못 장착되었거나 , 메모리 셀이 파손되었을 수 있습니다 .
 깜박임	프린터에서 <b>Brady Workstation</b> 소프트웨어로부터 데이터를 수신하고 있습니다 .

#### 소재 세부 정보

장착한 용지에 대한 세부 정보를 보려면 상태 표시줄에서 라벨 또는 리본 파트 번호를 클릭하여 **소재 세부 정보** 화면을 엽니다 .



## 라벨 만들기

Brady Workstation 소프트웨어를 사용하려 라벨 파일을 만듭니다. 처음으로 라벨 파일을 만들 때에는 프린터를 지정합니다. 이렇게 하면 소프트웨어에서 프린터에 맞는 기능을 제공합니다. 또한, 소프트웨어에서 프린터에 장착된 리본과 라벨을 자동으로 감지합니다.

소프트웨어 사용법은 소프트웨어에 포함된 설명서를 참조하십시오.


## 인쇄 조정

라벨을 인쇄할 때 다음 사항을 염두에 두십시오.

- 선택한 자르기 설정에 따라, 프린터가 라벨 사이를 자르거나 작업 종료 시 자릅니다.
- 설치된 라벨이나 리본이 없을 경우 인쇄는 시작되지 않고 용지 공급을 요청하는 프롬프트가 표시됩니다.
- 인쇄 작업 도중 프린트 헤드 도어를 열면 인쇄가 중지되고 모듈을 닫을 것을 요청하는 메시지가 표시됩니다. 그런 다음 인쇄 작업이 취소됩니다. 라벨을 인쇄하려면 인쇄 작업을 다시 시작해야 합니다.

이 설정은 모든 인쇄 작업에 사용됩니다. 단일 작업에서 설정을 변경하려면 설정 변경 후 기본 설정으로 재설정해야 합니다.

다음 6 가지 설정 중 하나를 설정하려면 다음으로 시작합니다.

1. 홈 화면에서 **설정**  을 탭합니다.
2. **인쇄 조정**을 선택합니다.
3. 원하는 인쇄 조정을 선택합니다.

**참고:** 기본값 재설정 버튼은 프린터를 다시 공장 초기값으로 설정합니다.

## 인쇄 에너지

더 어둡게 또는 밝게 인쇄하려면 슬라이더를 사용합니다. 라벨을 인쇄하여 설정을 테스트합니다.

인쇄 에너지 설정은 라벨을 인쇄할 때 어느 정도의 열을 프린트 헤드에 가할 것인지를 지정합니다. 인쇄 에너지가 더 어두울수록, 라벨로 전달되는 잉크의 양은 많아집니다. 최적의 인쇄 에너지 설정은 공급된 용지의 스마트 셀에 의해 자동으로 설정되며, 문제가 있을 경우에만 변경해야 합니다. 예를 들어, 인쇄 시 얼룩이 생기는 경우 인쇄 에너지를 증가시켜 더 많은 리본 잉크가 라벨로 전달되도록 할 수 있습니다. 단, 인쇄 중 리본이 들러붙거나 찢어지는 경우 열 에너지가 너무 높아질 수 있으므로 감소시켜야 합니다.



**주의 !** 계속해서 높은 에너지에서 인쇄하면 프린터 걸림 또는 기타 인쇄 오류가 발생할 수 있으며 프린트 헤드의 전체 수명이 줄어들 수 있습니다 .

**참고 :** 선택한 인쇄 에너지 설정은 현재 설치된 용지를 통한 모든 후속 인쇄 작업에 계속 적용됩니다 . 새 용지가 설치될 때 인쇄 에너지 수준은 기본 설정으로 재설정됩니다 . 또한 시스템을 재부팅하는 경우에도 인쇄 에너지 수준은 재설정됩니다 .

## 가로 오프셋

슬라이더를 사용하여 이미지 ( 라벨의 인쇄된 영역 ) 를 오른쪽이나 왼쪽으로 이동합니다 . 슬라이더에 표시되는 숫자는 인쇄 시작 지점이 공장 설정값과 비교하여 어느 정도 이동했는지를 보여줍니다 . 라벨의 왼쪽 가장자리에서 이동한 거리가 *아닙니다* .

## 세로 오프셋

슬라이더를 사용하여 라벨에서 인쇄를 위 / 아래로 이동합니다 . 슬라이더에 표시되는 숫자는 인쇄 시작 지점이 공장 설정값과 비교하여 어느 정도 이동했는지를 보여줍니다 . 라벨의 위쪽 가장자리에서 이동한 거리가 *아닙니다* .

## 인쇄 속도

인쇄 속도는 초당 1~4 인치 (ips) 사이에서 속도 설정을 조정할 수 있습니다 . 최적의 인쇄 속도 설정은 공급된 용지의 스마트 셀에 의해 자동으로 설정되며 , 문제가 있을 경우에만 변경해야 합니다 . 예를 들어 , 전체가 인쇄되도록 그래픽이나 조밀한 라벨을 좀 더 천천히 인쇄할 경우 인쇄 속도를 변경할 수 있습니다 .

슬라이더를 사용하여 속도를 높이거나 낮춥니다 .

**참고 :** 선택한 인쇄 속도 설정은 현재 설치된 용지를 통한 모든 후속 인쇄 작업에 계속 적용됩니다 . 새 용지가 설치될 때 인쇄 속도는 기본 설정으로 재설정됩니다 . 또한 시스템을 재부팅하는 경우에도 인쇄 속도는 재설정됩니다 .

## 자르기 옵션

이 설정을 사용하여 자르기 위치를 설정합니다 . 선택한 자르기 설정에 따라 프린터는 작업이 끝날 때 라벨 사이를 찢거나 / 자르기 위해 또는 이를 하지 않고 라벨을 이동합니다 . 아무 설정도 사용하지 않을 경우 , 기본값은 **Brady Workstation** 에 설정된 자르기 위치입니다 .

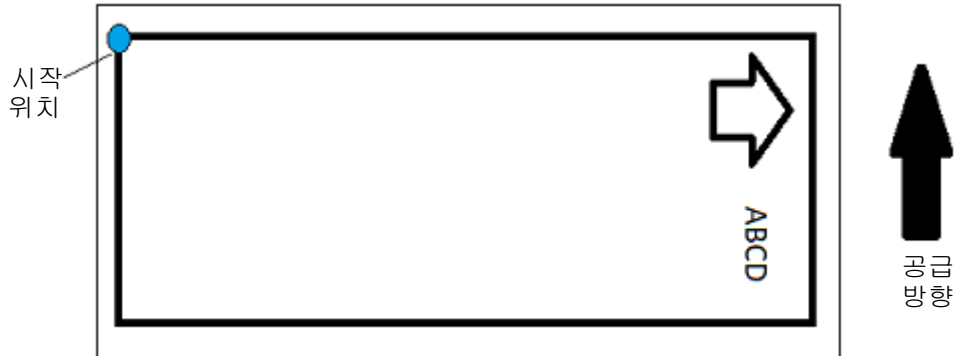
**참고 :** 다이컷 용지에 대한 라벨 크기는 이미 설정되어 있으며 조정할 수 없습니다 .

## BPL 스크립트

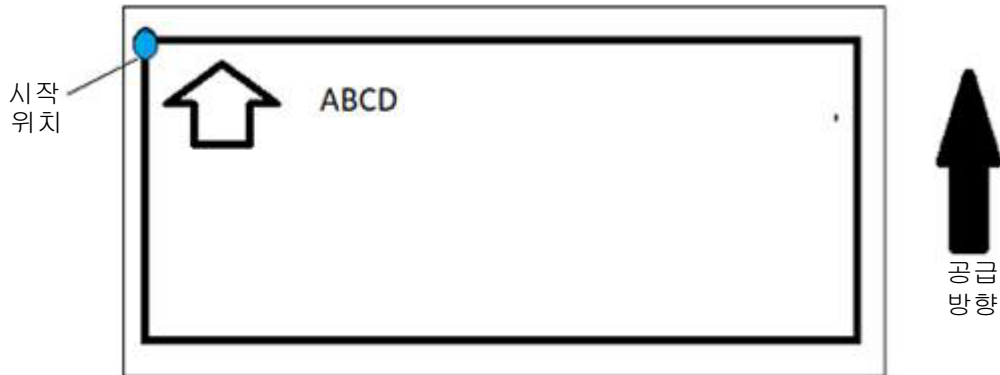
### 인쇄 방향

BPL 스크립트 작업의 라벨 시작 지점을 회전할 때 사용합니다.

#### 회전 샘플



#### 미회전 샘플




### 미러 인쇄

미러에서 또는 라벨의 뒷면을 통해 읽는 데 적합한 라벨을 인쇄합니다.

## 외장 하드웨어

외장 키보드를 연결하는 방법:

1. 키보드의 USB 케이블을 프린터의 USB 포트에 연결합니다.
2. 홈 화면에서 설정  을 탭합니다.
3. 외장 하드웨어를 선택합니다.
4. USB 키보드를 선택한 후 목록에서 해당 키보드 종류를 선택합니다.

## 라벨 인쇄

라벨을 만들거나 편집 또는 인쇄하려면 컴퓨터에 라벨링 소프트웨어가 설치되어 있어야 합니다. 소프트웨어 설치 및 사용에 대한 설명은 라벨링 소프트웨어 설명서를 참조하십시오. 자세한 내용은 “2 페이지 지호환되는 애플리케이션”을 참조하십시오.

### 라벨 더미 공급 및 자르기

앞쪽 가장자리가 거칠게 절단된 라벨 용지를 사용할 경우 라벨 용지를 공급하고 절단하는 것이 가장 좋습니다. 또한, 프린터에서 제거해야 할 일부만 인쇄된 작업이 있으면 용지를 공급하고 절단합니다.

**라벨 더미를 공급하거나 자르려면:**

1. 프린터의 전원이 켜진 상태에서 원하는 용지의 길이가 프린터에서 빠져나올 때까지 **급지** 버튼을 반복적으로 누릅니다.

**참고:** 다이컷 라벨 용지의 경우, 다음 다이컷 라벨이 되는 절삭 위치까지 용지가 앞으로 이동합니다. 연속 라벨 용지의 경우, 공급 버튼을 누를 때마다 용지가 2 인치 앞으로 이동합니다.

2. 필요한 경우, **자르기** 버튼을 누르십시오. 프린터가 라벨을 자릅니다.

### 양면 슬리브 소재 인쇄

양면 슬리브 소재 인쇄에 인쇄할 경우 한쪽 면이 롤에서 직접 입력되어 인쇄됩니다. 양면으로 인쇄할 경우, 소재가 작업 끝에 절단된 후 두 번째 패스를 위해 인쇄된 슬리브 스트립이 프린터 뒤에서 급지됩니다.

용지 브리지는 양면 소재를 테이프 롤 위에 고정합니다. 양면 소재가 브리지를 가로질러 놓고 테이프 입구 램프로 들어갑니다. 완료되면 브리지가 올라가고 엔클로저 커버에 고정됩니다.

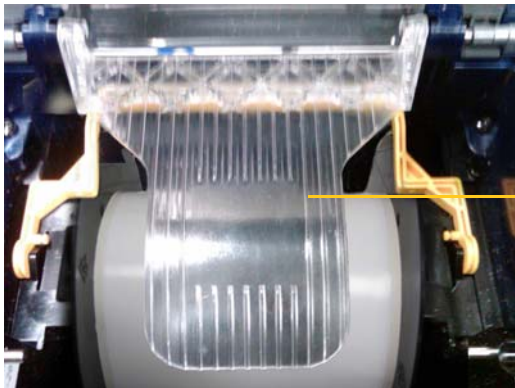
1. 양면 마커 중 한쪽 면에 인쇄합니다.
2. 작업이 완료되면 인쇄된 마커를 자릅니다.

**참고:** 가위 또는 자동 커터를 사용하여 마커를 자릅니다.

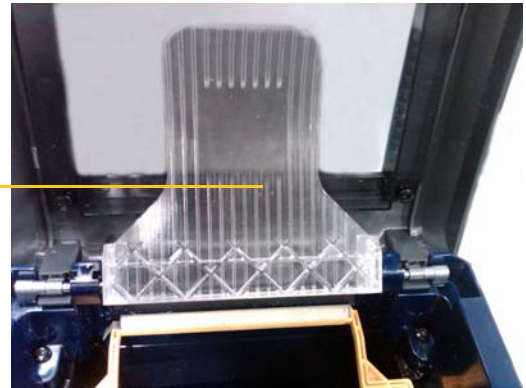
3. 엔클로저 커버와 프린트 헤드 도어를 엽니다.
4. 용지 앞쪽 진입부를 롤 방향으로 뒤로 당겨서 가이드에서 꺼냅니다. 롤 자체를 제거하지는 마십시오.

**참고:** 롤은 용지 슬롯에 그대로 있어야 합니다. 그렇지 않으면 프린터에서 테이프가 이탈되었다고 알려줍니다.

5. 용지 브리지를 아래로 젖혀서 롤 위에 놓이도록 합니다.



소모품  
브리지  
아래로      위로



6. 프린터 뒤쪽에서 인쇄된 슬리브 스트립의 앞쪽 진입부를 엔클로저 커버와 프린터 본체 사이의 슬롯을 통해 급지합니다.
  - 앞쪽 진입부는 인쇄 순서에서 첫 번째 슬리브입니다 .
  - 인쇄면이 아래로 향하도록 합니다 .
7. 마커를 용지 브리지 위에 놓고 마커를 배출에서 약 1/4인치(6.35mm) 검정 롤러 상단으로 급지합니다.
8. 프린트 헤드 도어와 엔클로저 커버를 닫고 마커의 양면을 인쇄합니다.
9. 작업이 완료되면 엔클로저와 프린트 헤드 도어를 엽니다.
10. 용지 브리지를 위로 올리고 엔클로저 커버에 고정합니다.
11. 엔클로저 커버를 닫습니다.

## 4 시스템 도구 사용


### 그래픽 및 글꼴

#### 가져오기

컴퓨터에서 프린터로 그래픽과 글꼴을 가져오려면 먼저 파일을 **USB** 플래시 드라이브로 이전합니다. 다음 단계를 수행합니다.

1. **USB** 플래시 드라이브를 프린터에서 사용할 수 있는 **USB** 포트에 연결합니다.
2. 홈 화면에서 **파일 가져오기**를 탭합니다.
3. **USB**에서 파일 가져오기 화면에서 **글꼴** 또는 **그래픽**을 선택합니다.
4. **글꼴 / 그래픽 가져오기** 화면에서 원하는 글꼴 / 그래픽을 선택하여 프린터로 가져오거나 모두

선택  버튼을 사용합니다.


5. 가져오기  를 누릅니다.  
가져오는 동안 진행 상태 표시줄이 표시됩니다.


**참고:** 시스템 메모리가 부족할 경우 메모리 부족 메시지가 표시됩니다.

#### 삭제

프린터로 가져온 그래픽과 글꼴을 삭제하려면 다음 단계를 수행합니다.

1. 홈 화면에서 **파일 관리자**를 선택합니다.
2. 글꼴 또는 그래픽을 선택합니다.
3. 삭제할 글꼴 또는 그래픽 옆에 있는 확인란을 선택하거나 화면 아래에 있는 모두 선택 버튼을 선택합니다.

글꼴 또는 그래픽 이름을 알고 있다면  을 눌러 검색합니다.

4. 원하는 분류 옵션을 터치합니다.
5. 선택 항목을 확인하고 삭제  버튼을 누릅니다.



## 펌웨어 업그레이드 설치

펌웨어 업그레이드 방법 :



주의 ! 업그레이드 중 전원을 끄지 마십시오 .


1. 컴퓨터에서 [www.bradyid.com](http://www.bradyid.com) 으로 이동합니다 .
2. **도움말 (Help)** 을 가르킨 후 *다운로드* 항목에서 **펌웨어** 를 클릭합니다 .
3. 목록에서 가장 최근의 **BradyPrinter i3300** 펌웨어 업그레이드를 검색한 후 클릭합니다 . 목록을 알파벳 순으로 정렬하여 프린터 모델을 쉽게 찾도록 할 수 있습니다 .
4. **다운로드 시작** 을 클릭합니다 .
5. 다운로드한 파일을 **USB** 플래시 드라이브에 저장합니다 .
6. **USB** 플래시 드라이브를 프린터에서 사용할 수 있는 **USB** 포트에 연결합니다 . 프린터에서 업그레이드 파일을 인식하고 터치 스크린에 메시지를 표시합니다 .
7. 터치 스크린에 표시된 지시를 따릅니다 . 업그레이드가 완료되면 프린터가 다시 시작합니다 .

## 5 유지보수

### 시스템 정보 표시

정보 화면에는 다양한 시스템 구성품의 버전이 표시됩니다. 펌웨어 업그레이드를 할 때 *펌웨어 드라이버* 버전을 확인하십시오. Brady 지원팀에서 요청할 경우 정보 화면에 있는 나머지 정보를 이용하십시오.

시스템 정보를 보려면 :

1. 홈 페이지에서 **설정**  을 탭합니다.
2. 정보를 탭합니다.

### 유지보수 전 작업

엔클로저 커버 열기를 포함한 유지보수 절차를 수행하기 전에 프린터 전원을 차단하고 용지를 제거하십시오.

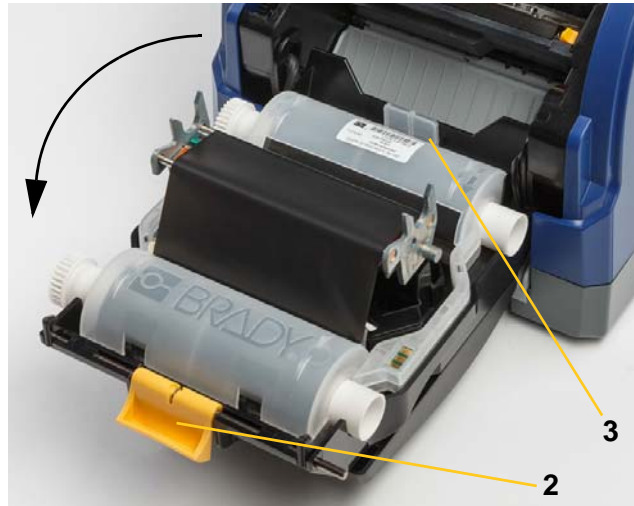
1. 프린터에서 전원 코드 [1] 를 뽑습니다.



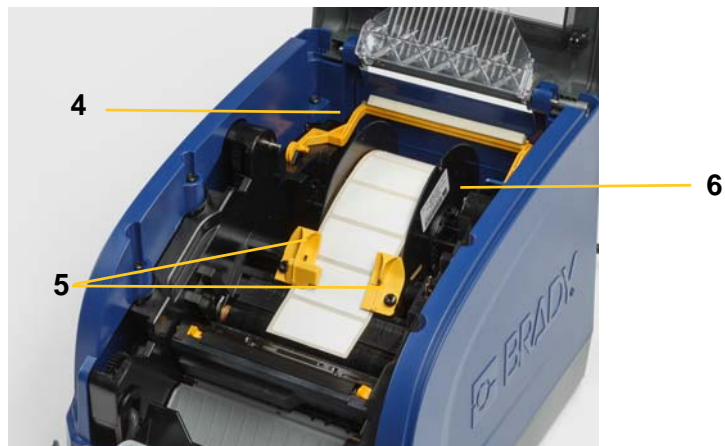
2. 엔클로저 커버를 엽니다.



3. 프린트 헤드 도어의 래치 [2] 를 풀고 돌려서 엽니다 .
4. 리본 카트리지 래치 [3] 를 풀고 리본 카트리지를 위로 들어냅니다 .



5. 노란 용지 와이퍼 [4] 를 뒤로 이동합니다 .
6. 노랑색 용지 가이드 [5] 를 완전 열림 위치로 이동합니다 .
7. 홀더의 슬롯 [6] 에서 카트리지를 빼냅니다 .



## 프린터 청소

### 프린터의 잔여물 청소

프린터의 유지보수를 수행할 때마다 라벨로 인해 생긴 잔여물도 청소하십시오 .

필요한 재료 :

- 현지에서 구입한 압축 공기병 ( 예 : HOSA AIR-464 Gear Duster)
- 보풀이 없는 천
- 이소프로필 알코올
- 보안경



**주의 !** 압축 공기를 사용할 때는 항상 보안경을 착용하십시오 .

1. 프린터의 전원을 차단하고 용지를 제거합니다 ( 참조 “ 27 페이지 유지보수 전 작업 ” ).
2. 보안경을 쓰고 잔여물이 쌓인 프린터의 부품에 압축 공기를 분사합니다 .

**참고 :** 압축 공기를 사용할 수 없는 경우 보풀이 일지 않는 천에 이소프로필 알코올을 묻혀 잔여물을 닦아냅니다 .

3. 리본과 라벨을 교체합니다 .
4. 모든 커버를 닫고 전원 코드를 꽂습니다 .

### 디스플레이 청소

필요한 재료

- 보풀이 없는 천 , 마모되지 않음
- 이소프로필 알코올
- 또는 -
- 젖은 천 (LCD 디스플레이 청소용에 적합)

**참고 :** 암모니아가 함유된 일반 세정제 , 비누 또는 산성제는 화면을 손상시킬 수 있습니다 . 보풀이 일지 않는 천에 이소프로필 알코올을 묻혀 사용하십시오 .

1. 보풀이 일지 않는 천을 이소프로필 알코올에 살짝 적시거나 PC 화면을 청소하기에 적합한 수분기가 있는 천을 사용하십시오 .
2. 모든 잔여물이 제거될 때까지 준비한 천으로 화면을 가볍게 문지릅니다 .

## 커터 블레이드 청소

**참고 :** 커터를 청소할 때는 소모품 및 커터 센서도 청소해야 합니다 .

### 필요한 재료

- BradyPrinter i3300 클리닝 키트 (Cat # B31-CCT)
- 이소프로필 알코올
- 커터 청소 도구 ( 클리닝 키트에 포함되어 있음 )

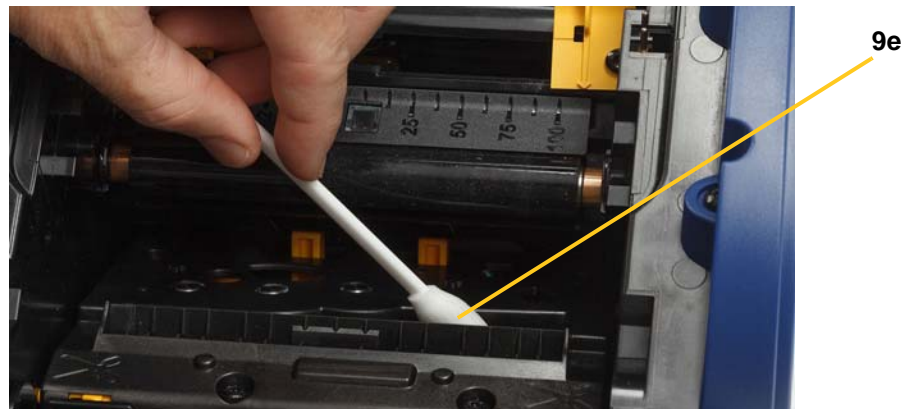
1. 프린터의 전원을 차단하고 용지를 제거합니다 ( 참조 “ 27 페이지유지보수 전 작업 ” ).
2. 2 개의 노랑색 커터 탭 [7] 을 꼭 잡고 커터를 폼니다 . 커터 메커니즘 및 배출 이송 장치 [8] 가 프린트 헤드 도어 뒤에서 아래로 미끌어집니다 .



3. 클리닝 키트에 들어 있는 플라스틱 병을 이소프로필 알코올로 채웁니다 .

4. 금속 절삭 블레이드 [9] 를 청소합니다 .

- a. 절삭 블레이드에 심하게 잔여물이 남아 있으면 클리닝 키트의 절삭 클리닝 도구를 사용하여 절삭 블레이드의 잔여물을 가볍게 긁어냅니다 .
- b. 클리닝 키트에 들어 있는 면봉 중 하나를 알코올에 적십니다 . 면봉에서 알코올이 흘러내리지 않도록 합니다 .
- c. 잔여물을 모두 제거할 때까지 젖은 면봉으로 절삭 블레이드를 청소합니다 .
- d. 젖은 면봉으로 블레이드 하우징의 가장자리를 청소합니다 . 잔여물이 기계 안으로 더 깊이 들어가지 않도록 블레이드의 외부 가장자리로부터 중심을 향해 움직이며 청소합니다 .
- e. 잔여물이 보이지 않고 깨끗한 면봉의 색이 변하지 않을 때까지 청소를 계속합니다 .



5. 커터 탭이 적절하게 맞물릴 때까지 배출 이송 장치를 밀어올려 절삭 블레이드를 닫습니다 .

**참고 :** 배출 이송 장치에 접근하려면 프린트 헤드 도어를 살짝 위로 받쳐야 할 수 있습니다 .

6. 리본과 라벨 카트리지를 교체합니다 .
7. 모든 커버를 닫고 전원 코드를 꽂습니다 .

## 센서 청소

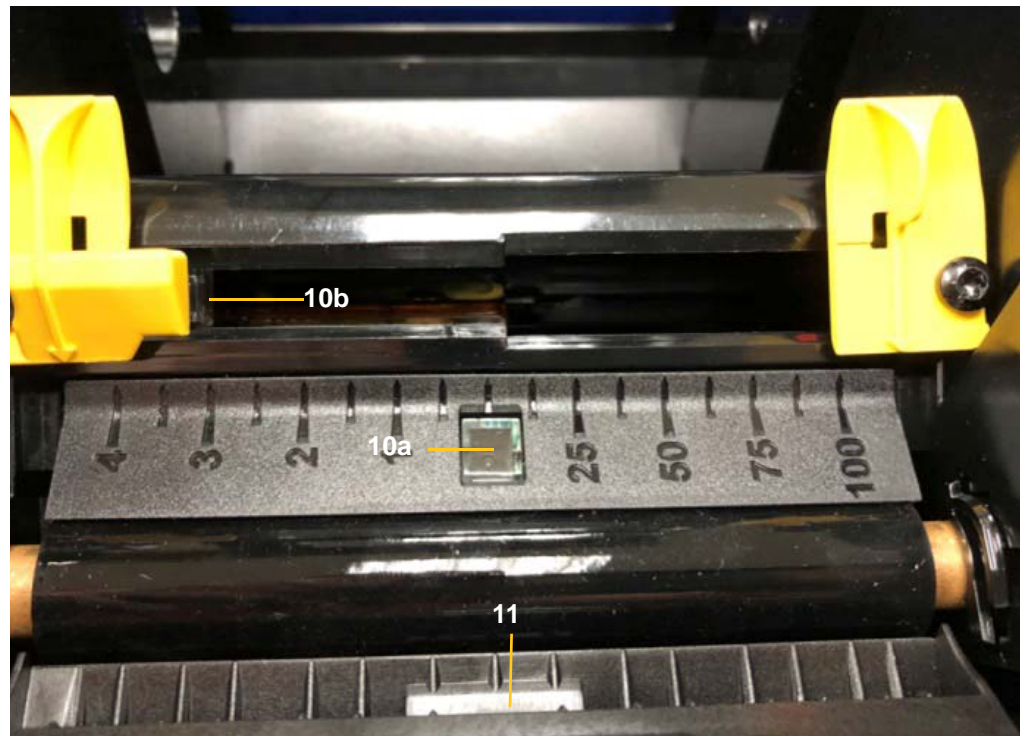
용지 및 커터 센서는 프린터 내부에 있으며, 용지를 자르면서 먼지로 덮일 수 있습니다. 아래 그림과 같이 용지 센서 중 하나가 노란 용지 가이드 아래에 있습니다. 커터 센서는 절삭 블레이드 위에 있고 커터가 풀렸을 때만 보입니다.

### 필요한 재료

- BradyPrinter i3300 클리닝 키트 (Cat # B31-CCT)
- 이소프로필 알코올

1. 프린터의 전원을 차단하고 용지를 제거합니다 ( 참조 “27 페이지 유지보수 전 작업”).
2. 2 개의 노랑색 커터 탭을 꼭 잡고 커터를 팝니다. 커터 메커니즘 및 배출 이송 장치가 아래로 미끌어지면서 커터 센서가 노출됩니다.
3. 알코올을 적신 면봉으로 그림과 같이 두 개의 커터 센서 [11] 와 두 개의 용지 센서의 표면을 부드럽게 닦습니다.
  - a. 중앙 다이컷 센서 [10a]
  - b. 라벨아웃 / 다이컷 센서 [10b]

**참고 :** 센서는 노랑색 용지 가이드 아래에 있습니다.





## 커터 블레이드 배출 영역 청소

이 절차를 따라 커터 블레이드 배출 영역과 배출 이송 장치를 청소합니다.

**참고 :** 커터 블레이드 및 센서를 청소한 후 배출 영역을 청소하십시오. 배출 영역을 청소할 때 클리닝 면봉이 손상될 수 있습니다.

### 필요한 재료

- BradyPrinter i3300 클리닝 키트(Cat # B31-CCT)
- 이소프로필 알코올

1. 프린터의 전원을 차단하고 용지를 제거합니다 ( 참조 “27 페이지유지보수 전 작업”).
2. 프린트 헤드 도어를 닫습니다. 제대로 고정되지 않아도 됩니다.
3. 클리닝 키트의 알코올을 적신 면봉을 사용하여 배출 이송 장치 입구 [12] 와 배출 이송 장치 램프 [13] 를 청소합니다.

**참고 :** 엔클로저 커버를 닫고 프린터를 옆으로 기울이면 배출 이송 장치의 모든 영역에 닿을 수 있습니다.



4. 리본과 라벨 카트리지를 교체합니다.
5. 모든 커버를 닫고 전원 코드를 꽂고 전원 스위치를 켭니다.



## 먼지 청소

용지를 자르면서 생긴 먼지가 장치에 누적될 수 있습니다. 먼지가 많이 쌓이면 이 절차에 따라 장치를 청소하십시오.

### 필요한 재료

- BradyPrinter i3300 클리닝 키트(Cat # B31-CCT)
- 이소프로필 알코올
- 현지에서 구입한 압축 공기병(예: HOSA AIR-464 Gear Duster)



**주의!** 압축 공기를 사용할 때는 항상 보안경을 착용하십시오.

1. 프린터의 전원을 차단하고 용지를 제거합니다 (참조 “27 페이지 유지보수 전 작업”).
2. 프린터 내부의 눈에 띄는 모든 영역에 압축된 공기를 분사하여 쌓인 먼지를 제거합니다.
3. 이소프로필 알코올을 적신 천으로 프린터 내부에서 남은 먼지를 닦아냅니다.
4. 프린터의 외부 커버와 프레임에 있는 먼지 및 잔여물도 닦아냅니다.

## 프린터 헤더 청소

### 필요한 재료

- BradyPrinter i3300 클리닝 키트(Cat # B31-CCT)
- 이소프로필 알코올

1. 프린터의 전원을 차단하고 용지를 제거합니다 (참조 “27 페이지 유지보수 전 작업”).
2. 클리닝 키트에 들어 있는 플라스틱 병을 이소프로필 알코올로 채웁니다.

**참고:** 프린트 헤드의 청동색 영역은 면봉으로 문지르지 마십시오.

3. 클리닝 키트의 면봉 중 하나를 알코올에 적셔 프린트 헤드 [14]의 녹색 및 검정색 영역을 가볍게 문지릅니다.



**주의!** 클리닝 키트에 공급된 재료만 사용하십시오. 다른 재료를 사용하면 프린트 헤드가 영구 손상될 수 있습니다.



4. 리본과 라벨 카트리지를 교체합니다 .
5. 모든 커버를 닫고 전원 코드를 꽂습니다 .

## 용지 와이퍼 교체

### 필요한 재료

- B31-WIPER

1. 프린터의 전원을 차단하고 용지를 제거합니다 ( 참조 “ 27 페이지 유지보수 전 작업 ” ).
2. 와이퍼 인서트 [15] 탭을 잡고 와이퍼 암을 듭니다 .
3. 탭을 앞으로 살짝 당긴 다음 와이퍼 인서트를 와이퍼 암 밖으로 밀어냅니다 .
4. 와이퍼를 교체하려면 와이퍼 인서트의 림을 와이퍼 암의 슬롯 [16] 에 끼우고 탭이 제자리에 걸릴 때까지 밀어넣습니다 .



5. 리본과 라벨 용지를 교체합니다 .
6. 모든 커버를 닫고 전원 코드를 꽂습니다 .

## 용지 걸림 해결

### 프린터 용지 걸림

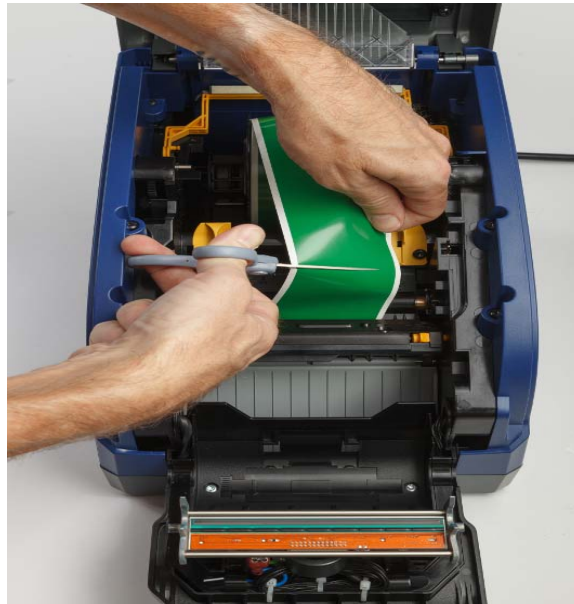
프린터에서 용지 걸림을 해결하는 방법 :

1. 프린터에서 손상된 모든 리본 및 / 또는 라벨을 제거합니다 .
2. 프린트 헤드 , 커터 블레이드 , 센서 등이 손상되지 않았는지 확인합니다 .
3. 청소가 필요한지 여부를 확인합니다 . 청소가 필요한 경우 자세한 내용은 “[29 페이지프린터 청소](#)”를 참조하십시오 .
4. 리본과 라벨을 다시 적재하고 모든 오류 메시지를 지우십시오 .

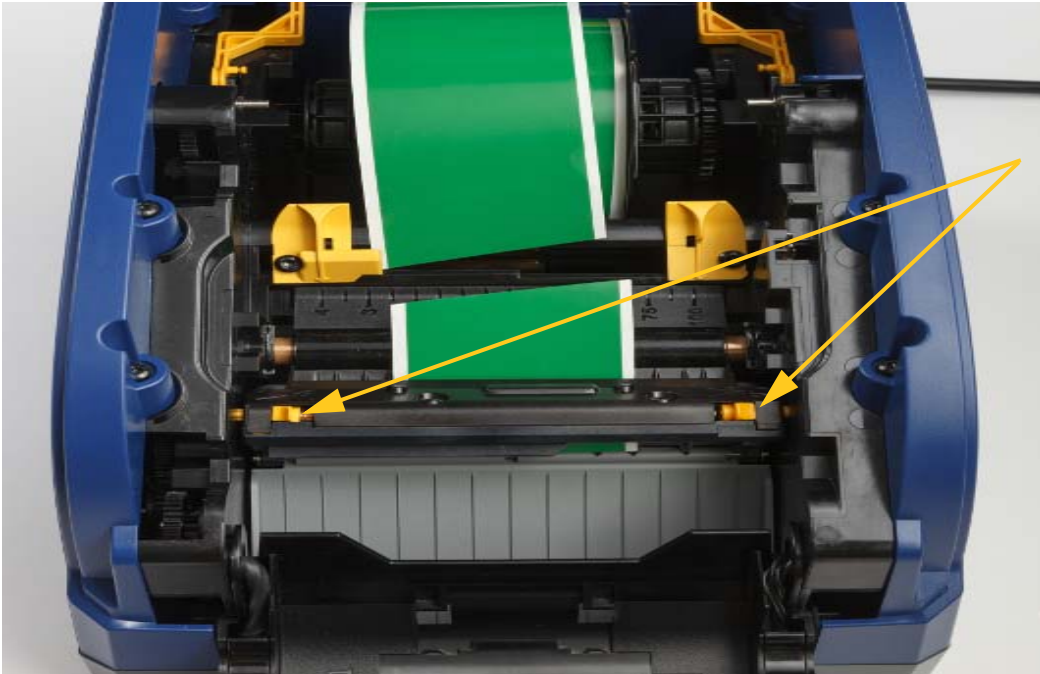
### 커터 용지 걸림

커터에서 용지 걸림을 해결하는 방법 :

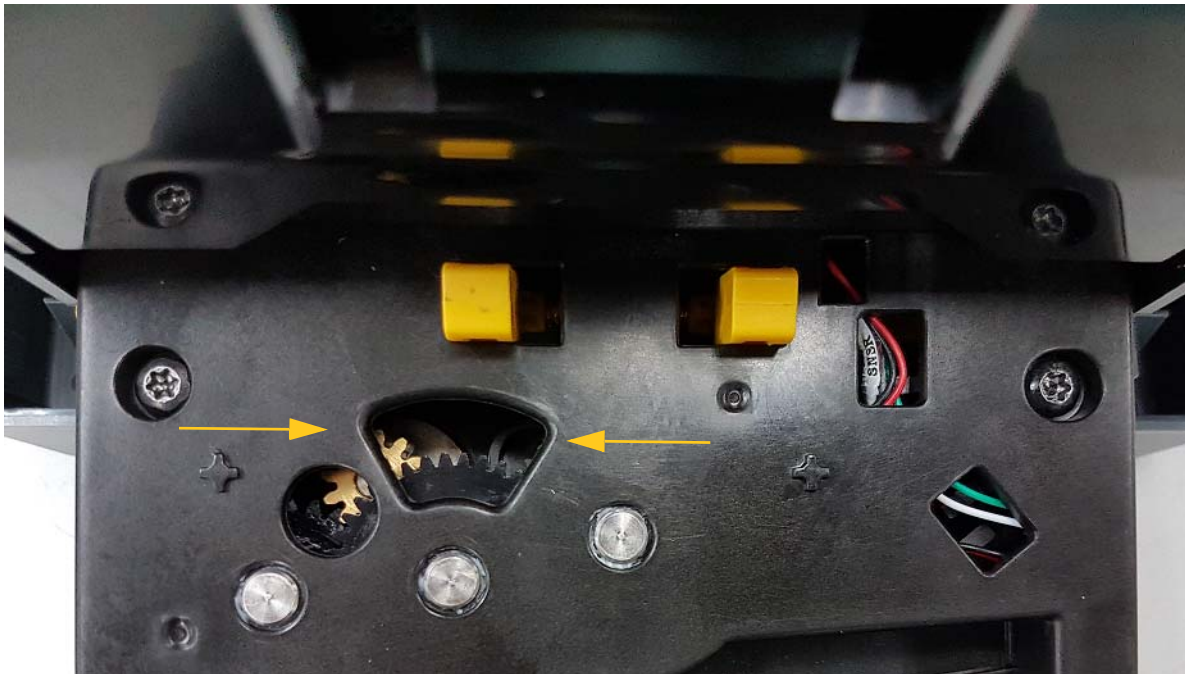
1. 아래 그림과 같이 용지를 잘라냅니다 .



2. 탭을 눌러 커터 모듈을 해제하고 기울입니다 .





3. 커터 기어를 반시계 방향으로 회전하여 블레이드를 낮춥니다 .



4. 용지를 제거합니다 .  
5. 기어를 시계 방향으로 회전하여 블레이드를 높입니다 .  
6. 커터 장치를 다시 밀어 넣어 핀이 고정되도록 합니다 .

## 6 문제 해결

문제를 해결할 때 다음 표를 참조합니다. 프린터에 오류 메시지가 표시될 경우 터치 스크린의 지시에 따릅니다.

문제	원인	보정 조치
프린터를 켜는데 전원이 공급되지 않습니다.	프린터 또는 벽면 콘센트에서 전원 코드가 빠졌습니다.	전원 코드를 확인하십시오.
화면 멈춤	사용자 인터페이스 오류	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전원  을 누릅니다.</li> <li>2. 프린터가 수면 모드로 전환되면 전원  을 다시 누릅니다.</li> </ol> <p>그래도 해결되지 않을 경우 :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 프린터 측면에 있는 전원 스위치를 끕니다.</li> <li>2. 5 초 후에 전원 스위치를 켭니다.</li> </ol>
프린터가 라벨을 공급하지 않음.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 라벨 롤의 진입부가 올바르게 끼워져 있지 않습니다.</li> <li>• 라벨 롤의 진입부가 고르지 않거나 찢어졌습니다 (가장자리가 직선이 아님).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 라벨을 올바르게 넣으십시오.</li> <li>• 라벨 롤의 직선 진입부를 자르십시오.</li> </ul>
라벨의 인쇄가 흐림.	리본이 올바르게 앞으로 이동하고 있지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모든 슬랙이 제거될 때까지 되감기 스펀 (상단 스펀) 을 아래쪽 방향으로 돌려 리본을 팽팽하게 합니다.</li> <li>• 다른 리본 카트리지를 사용해 보십시오.</li> </ul>
	인쇄 에너지가 너무 낮을 수 있습니다.	인쇄 에너지 설정을 조정하십시오 (참조 “20 페이지 인쇄 에너지”).
라벨에 인쇄가 되지 않음.	라벨 또는 리본이 올바르게 적재되어 있지 않거나 리본이 없습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 리본 카트리지를 다시 설치하십시오.</li> <li>• 새 리본을 적재하십시오.</li> </ul>

문제	원인	보정 조치
인쇄 품질이 좋지 않음 .	리본 및 라벨이 호환되지 않거나 잘못된 라벨 재료와 리본 조합을 사용하고 있습니다 .	<ul style="list-style-type: none"> <li>라벨 롤에 올바른 리본이 프린터에 적재되었는지 확인하십시오 .</li> <li>리본 또는 라벨 조합을 변경하십시오 .</li> </ul>
	먼지나 점착성 물질이 프린트 헤드에 쌓여 있습니다 .	프린터 헤드를 청소하십시오 ( 참조 “ <a href="#">34 페이지프린터 헤드 청소</a> ” ).
	용지 와이퍼가 더럽습니다 .	용지 와이퍼를 교체하십시오 ( 참조 “ <a href="#">35 페이지용지 와이퍼 교체</a> ” ).
인쇄된 텍스트에 빈 영역이나 줄이 나타남 .	리본이 구겨져 있습니다 .	<ul style="list-style-type: none"> <li>모든 슬랙이 제거될 때까지 되감기 스펀 ( 상단 스펀 ) 을 아래쪽 방향으로 돌려 리본을 펴평하게 합니다 .</li> <li>다른 리본 카트리지를 사용해 보십시오 .</li> </ul>
자르기 품질이 좋지 않습니다 .	커터를 청소해야 합니다 .	커터를 청소하십시오 ( 참조 “ <a href="#">30 페이지커터 블레이드 청소</a> ” ).
라벨 주위의 테두리를 인쇄할 때 용지를 이동시키면 테두리가 약간 잘못 배치될 수 있음 .	용지 가이드가 올바르게 조정되지 않아 느슨해지면서 , 인쇄 중 테이프가 이동할 수 있습니다 .	용지 가이드가 라벨을 편안하게 감싸도록 조정하십시오 . 테두리를 미세 조정할 경우 ( 참조 “ <a href="#">20 페이지인쇄 에너지</a> ” ).



# 규정 및 라이선스

## Microsoft Windows CE®에 대한 최종사용자 라이선스 계약

귀하는 Microsoft Licensing 또는 그 제휴사(이하 "MS")로부터 Brady Worldwide, Inc.에 의해 라이선스를 받은 소프트웨어를 포함한 장치를 획득하셨습니다. Microsoft 원본이 설치된 소프트웨어 제품 및 관련 용지, 인쇄 자료 및 "온라인" 또는 전자 설명서(이하 "소프트웨어")는 국제 지적재산법 및 조약의 보호를 받습니다. 소프트웨어에는 라이선스가 부여되며, 판매되지는 않습니다. 모든 권리 보유.

본 최종사용자 라이선스 계약에 동의하지 않는 경우, 장치를 사용하거나 소프트웨어를 복사하지 마십시오. 환불을 위해 사용하지 않은 장치를 반품하는 방법에 대해서는 BRADY WORLDWIDE, INC.로 즉시 연락하시기 바랍니다. 장치 사용을 비롯해, 소프트웨어를 사용하는 경우 이 최종사용자 라이선스 계약에 동의(또는 이전 동의에 대한 승인)하는 것으로 간주됩니다.

**소프트웨어 라이선스 부여:** 이 최종사용자 라이선스 계약은 사용자에게 다음의 라이선스를 부여합니다. 장치에는 이 소프트웨어만 사용할 수 있습니다.

**결함 내성 없음.** 소프트웨어에는 결함 내성이 없습니다. BRADY WORLDWIDE, INC.는 장치에 소프트웨어를 사용하는 방법을 독자적으로 결정해 왔으며 MS는 BRADY WORLDWIDE, INC.가 소프트웨어가 사용하기에 적합한지를 판단하기 위해 충분한 테스트를 수행했다고 믿습니다.

**소프트웨어에 대한 보증 없음.** 소프트웨어는 "있는 그대로" 제공되며 결함이 포함되어 있을 수 있습니다. 만족스러운 품질, 성능, 정확도 및 노력(과실 없음 포함)에 대한 전반적인 위험이 있을 수 있습니다. 아울러 소프트웨어 사용 시 발생하는 방해 또는 침해에 대한 보증도 없습니다. 장치나 소프트웨어에 대한 보증을 받으신 경우, 해당 보증은 당사에서 제공되는 것이 아니며 당사에 구속력을 갖지 않습니다.

**Java 지원에 대한 참고사항.** 소프트웨어에는 Java로 작성된 프로그램에 대한 지원이 포함되어 있을 수 있습니다. Java 기술은 결함 내성이 없으며 핵심비 조작과 같이 파일세이프 성능이 요구되는 위험한 환경에 있는 온라인 제어 장비, 항행 또는 커뮤니케이션 시스템, 항공교통관제, 직접 생명 유지 장치 또는 무기 시스템의 사용이나 출시를 위해 설계, 제조 또는 고안된 것이 아닙니다. Java 기술의 결함은 사망, 부상 또는 심각한 물리적, 환경적 손상으로 직접 이어질 수 있습니다. 이는 계약에 따라 MS의 의무이며 Sun Microsystems, Inc.는 이러한 책임을 거부합니다.

**특정 손해에 대한 책임 거부.** 법률에 의해 금지되는 경우를 제외하고, MS는 소프트웨어의 사용 또는 성능과 관련하여 발생하는 간접적, 특수적, 결과적 또는 부수적 손해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 이 한계는 구제방법이 필수적인 목적을 수행하지 못하는 경우에도 적용됩니다. 어떠한 경우에도 MS는 미화 이백오십달러(U.S.\$250.00)를 초과하는 금액을 부담하지 않습니다.

**역엔지니어링, 역컴파일 및 역어셈블리에 대한 제한.** 소프트웨어를 역엔지니어링, 역컴파일 또는 역어셈블리할 수 없습니다. 단 이 책임 한계에도 불구하고, 이러한 작업이 적용법에 의해 명백히 허용되는 범위까지는 허용됩니다.

**소프트웨어 양도는 허용되지만 몇 가지 제한사항이 있습니다.** 사용자는 본 최종사용자 라이선스 계약에 따라 영구적인 판매의 일부로 또는 장치 양도의 일부로 권리를 영구적으로 양도할 수 있습니다. 단 해당 수령자는 본 최종사용자 라이선스 계약에 동의해야 합니다. 소프트웨어가 업그레이드된 경우, 모든 양도에는 해당 소프트웨어의 모든 이전 버전 역시 포함되어야 합니다.

**수출 제한.** 소프트웨어는 미국에서 생산됩니다. 사용자는 미국 수출 통제 규정을 포함해 소프트웨어에 적용되는 모든 국내외 적용법뿐만 아니라 미국 및 기타 정부의 최종사용자, 최종 사용 및 도착 국가에 대한 제한사항을 준수해야 합니다. 소프트웨어 수출에 대한 추가 정보는 <http://www.microsoft.com/exporting>을 참조하십시오.



## 기관 규정준수 및 승인

### United States

#### **FCC Notice**

**Note:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

### Estados Unidos

#### **Aviso de la FCC**

**Nota:** Este equipo se puso a prueba y se confirmó que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase A, conforme a la Parte 15 de las Regulaciones de la Comisión Federal de Comunicaciones (Federal Communications Commission, FCC). Estos límites se han diseñado para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utilice en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza según el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones.

El uso de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario tendrá que corregir dichas interferencias por su cuenta.

Los cambios o las modificaciones que no hayan sido aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento pueden invalidar la autorización que se le otorga al usuario para utilizar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. El uso está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este dispositivo no provoque interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso aquella que pueda generar un uso no deseado.

## Canada

Innovation, Science and Economic Development (ISED)

Canada ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

## Canada

Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE)

Canada ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

## Mexico

Declaración del Instituto Federal de Telecomunicaciones (IFETEL): El uso de este equipo está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluida la que pueda causar su uso no deseado.

## Europe



**WARNING!** This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.



### Waste Electrical and Electronic Equipment Directive

In accordance with the European WEEE Directive, this device needs to be recycled in accordance with local regulations.

### **RoHS Directive 2011/65/EU, 2015/863/EU**

This product is CE marked and complies with the European Union's Directive 2011/65/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

EU Directive 2015/863 of 31 March 2015 amends Annex II to Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council as regards the list of restricted substances.

### **Batteries Directive 2006/66/EC**



This product contains a lithium coin cell battery. The crossed-out wheeled bin shown to the left is used to indicate 'separate collection' for all batteries and accumulators in accordance with European Directive 2006/66/EC. Users of batteries must not dispose of batteries as unsorted municipal waste. This Directive determines the framework for the return and recycling of used batteries and accumulators that are to be collected separately and recycled at end of life. Please dispose of the battery according to your local regulations.

#### **Notice to Recyclers**

##### **To remove the lithium coin cell battery:**

1. Disassemble printer and locate the lithium coin cell battery located on the main circuit board.
2. Using a small screwdriver, pry the battery from its holder and remove the battery from the board. Dispose of in accordance with local regulations.

### **Turkey**

Türkiye Çevre ve Orman Bakanlığı

(Elektrik ve elektronik ekipmandaki belirli tehlikeli maddelerin kullanılmasının Kısıtlanması Yönetmeliği).

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

### **China**

有关此产品的 RoHS 声明信息，请访问 [www.BradyID.com/i3300compliance](http://www.BradyID.com/i3300compliance)

### **Taiwan**

請至 [www.BradyID.com/i3300compliance](http://www.BradyID.com/i3300compliance) 尋找本產品的 RoHS 聲明資訊

## 무선 규정 정보

규정 표시, 국가 인증은 WiFi(무선) 승인을 취득했다는 의미로 호스트 프린터에 적용됩니다. 이러한 국가에는 미국, 캐나다, 멕시코, 유럽 연합, 호주, 뉴질랜드, 남아프리카공화국, 한국 등이 있습니다.



**경고!** 규정 승인을 받지 않고 장치를 사용하는 것을 불법입니다.

WiFi 무선 모듈 (WiFi 옵션이 있는 프린터에 영구적으로 설치)

무선 프로토콜	WLAN IEEE 802.11b/g/n
RF 작동 주파수	2.4~2.495GHz
RF 출력	< +20dBm EIRP(100mW)
안테나 유형/안테나 이득	PCB 트레이스 안테나 \ -3.06dBi
작동 환경	-40~85°C(-40°~185°F) 참고: Brady 호스트 프린터 사용자 안내서의 최대 작동 온도를 명심하십시오.
보관 환경	-55~125°C(-67°~257°F) 참고: Brady 호스트 프린터 사용자 안내서의 최대 보관 온도를 명심하십시오.

### United States

**Note:** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at own expense.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

**Co-located statements:** To comply with FCC RF exposure compliance requirement, the antenna used for this transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other transmitter/antenna except those already with radio module filing.

**RF exposure guidelines:** The radiated output power of this device is far below the radio frequency exposure limits. Nevertheless, to avoid the possibility of exceeding radio frequency exposure limits for an uncontrolled environment, a minimum 20cm distance should be maintained from WiFi radio module PCB antenna (internal) to the head, neck, or body during normal operation.

## Estados Unidos

**Nota:** Este equipo se puso a prueba y se confirmó que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase A, conforme a la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. Estos límites se han diseñado para proporcionar protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se utilice en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza según el manual de instrucciones, puede ocasionar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones.

El uso de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario tendrá que corregir dichas interferencias por su cuenta.

Los cambios o las modificaciones que no hayan sido aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento pueden invalidar la autorización que se le otorga al usuario para utilizar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Regulaciones de la FCC. El uso está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este dispositivo no provoque interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso aquella que pueda generar un uso no deseado.

**Declaraciones sobre la colocación:** A fin de cumplir con el requisito de cumplimiento de la FCC relativo a la exposición a RF, la antena que se utilice para este transmisor no debe ubicarse ni utilizarse junto con ningún otro transmisor o antena, a excepción de aquellos que ya se incluyen en el módulo de radio.

**Pautas sobre la exposición a RF:** La potencia de salida irradiada de este dispositivo está muy por debajo de los límites de exposición a radiofrecuencia. No obstante, para evitar que se superen los límites de exposición a radiofrecuencia en un entorno no controlado, se debe mantener una distancia mínima de 20 cm entre la antena (interna) en placa de circuito impreso del módulo de radio de wifi y la cabeza, el cuello o el cuerpo durante el uso normal.

## Canada

Innovation, Science and Economic Development (ISED)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

This device complies with Industry Canada's license-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause interference; and
2. This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

**Co-located statements:** To comply with FCC RF exposure compliance requirement, the antenna used for this transmitter must not be co-located or operating in conjunction with any other transmitter/antenna except those already with radio module filing.

**RF exposure guidelines / Important note:** This equipment complies with IC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20cm between the radiator and your body.

**Note Importante:** Déclaration d'exposition aux radiations: Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements IC établies pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé avec un minimum de 20cm de distance entre la source de rayonnement et votre corps.

## Canada

Innovation, Sciences et Développement économique Canada (ISDE)

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Cet appareil est en conformité avec les normes RSS non soumises à licence du Canada. Son fonctionnement est assujéti aux deux conditions suivantes:

1. cet appareil ne doit pas causer de l'interférence nocive; et
2. cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris l'interférence qui peut causer un fonctionnement non désiré.

**Déclarations coimplantées:** pour se conformer aux exigences de la FCC relatives à la conformité à l'exposition RF, l'antenne utilisée pour cet émetteur ne peut être coimplantée ou opérée conjointement avec tout autre émetteur ou toute autre antenne, excepté ceux disposant déjà d'un module radio.

**Directives sur l'exposition RF/ remarques importantes:** cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements IC établies pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé avec un minimum de 20 cm de distance entre la source de rayonnement et votre corps.

**Remarque importante:** Déclaration d'exposition aux radiations: Cet équipement est conforme aux limites d'exposition aux rayonnements IC établies pour un environnement non contrôlé. Cet équipement doit être installé et utilisé avec un minimum de 20 cm de distance entre la source de rayonnement et votre corps.

## Mexico

Declaración del IFETEL:

"El uso de este equipo está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluida la que pueda causar un uso no deseado".

## European Union

This is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

Radio Equipment Directive (RED) 2014/53/EC

- a. Frequency band(s) in which the radio equipment operates; 2.401GHz to 2.483GHz
- b. Maximum radio-frequency power transmitted in the frequency band(s) in which the radio equipment operate; < +20dBm EIRP (100mW)

## Brazil

ANATEL notice:



Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário.

Este produto contém a placa model GS2011MIPS, código de homologação ANATEL 4208- 15-3693.

## 국제

Brady 호스트 프린터에 사용되는 WiFi 무선 모듈은 EN 62311 "전자기장 (0Hz~300GHz)에 대한 신체 노출 제한과 관련된 전자 및 전기 장비의 평가" 등 신체의 전자기장 노출이 포함된 국제 공인 기준을 준수합니다.

## 위치

Brady Worldwide, Inc  
6555 West Good Hope Road  
P.O. Box 2131  
Milwaukee, WI 53201-2131  
www.bradycorp.com  
전화: 1-888-272-3946

## Brady EMEA

Lindestraat 20  
9240 Zele  
Belgium  
www.bradycorp.com/global  
전화: +32 (0) 52 45 78 11

## Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent  
Singapore 416236  
www.bradycorp.com/global  
전화: 65-6477-7261

## Brady Worldwide

호주 .....	612-8717-6300
브라질 .....	55-11-3686-4720
캐나다 .....	1-800-263-6179
중국(베이징).....	86-10-6788-7799
중국(상하이).....	86-21-6886-3666
중국(우시) .....	86-510-528-2222
홍콩 .....	852-2359-3149
일본 .....	81-45-461-3600
한국 .....	82-31-451-6600
남미 .....	1-414-540-5560
말레이시아 .....	60-4-646-2700
멕시코 .....	525-399-6963
뉴질랜드 .....	61-2-8717-2200
필리핀 .....	63-2-658-2077
싱가포르 .....	65-6477-7261
대만 .....	886-3-327-7788
태국 .....	66-2-793-9200

i3300 사용자 설명서(영문 인쇄본):

개정 2019/2/28

